

MISCHGRANULATOR MGT FÜR PHARMAZEUTIKA, KOSMETIKA UND NAHRUNGSMITTEL



- GMP-gerechtes Design
- Modulares WIP-System für Maschine und alle Zusatzkomponenten
- Automatische Flüssigkeitszugabe in verschiedenen Ausführungen
- CFR 21 Part 11 konforme Pharmasteuerung
- Temperiermantel zum Heizen / Kühlen
- Integrierte Siebmühle am Maschinenauslauf
- Vakuumbeschickung
- Kundenindividuelle ATEX-Konzepte



Beispielinstallation MGT mit mehreren Optionen



Mischwerkzeug und Messerkopf

High Shear Mischer MGT

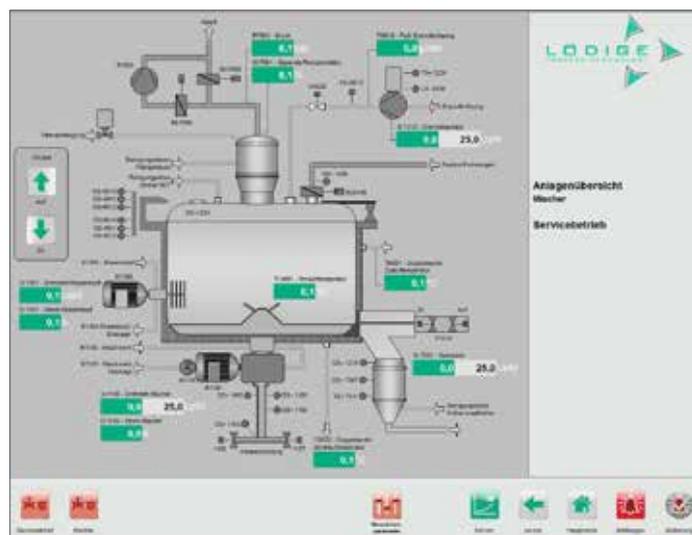
Der High Shear Mischer MGT ist ein System zum Mischen, Granulieren und Sieben von pharmazeutischen Pulvern und Granulaten. Darüber hinaus ist er für ein weites Spektrum an Kosmetik- und Lebensmittelprodukten geeignet. In einem vertikal angeordneten, zylindrischen Mischbehälter rotiert mit geringem Abstand zu Behälterwand und -boden ein dreiflügeliges Mischwerkzeug. Form und Umfangsgeschwindigkeit des Mischwerkzeugs bringen das Mischgut in einen trombenförmigen Umlauf. Diese Produktbewegung führt zu verkürzten Mischzeiten, kombiniert mit einer hervorragenden Mischgüte und ermöglicht einen gezielten Aufbau von Granulaten. Ein separat angetriebener Messerkopf dient zum Einstellen und Aufschließen zu groß vorhandener Agglomerate, sowie zur gleichmäßigen Befeuchtung und Granulierung. Die Flüssigkeitszugabe erfolgt wahlweise gravimetrisch oder mit einer Pumpe direkt in den Wirkungsbereich des Messerkopfes, um eine bestmögliche Verteilung zu gewährleisten. Das optionale Feuchtsieb an der Entleerung erzeugt eine homogene Größenverteilung der Granulate.

Baugrößen

Mischer-Typ	Nutzvolumen in Liter
MGT 30	8 - 24
MGT 70	18 - 56
MGT 125	31 - 100
MGT 250	63 - 200
MGT400	100 - 320
MGT 600	150 - 480
MGT 900	225 - 720
MGT 1200	300 - 960

CFR 21 Part 11 Pharmasteuerung

Die PC/SPS basierte Steuerung ist mit dem SCADA System WinCC ausgestattet und CFR 21 Part 11 konform ausgeführt. Die Benutzeroberfläche ermöglicht eine intuitive Maschinenbedienung im Service- und Automatikmodus für den Produktions- und Reinigungsbetrieb. Alle Prozessparameter, Kurven und Meldungen werden übersichtlich angezeigt. Eine Chargendokumentation erfolgt als Hard- und Softcopy. Im Falle einer Warnung oder eines Alarms leuchtet der gesamte Bildschirm in einer Signalfarbe auf, um die sofortige Aufmerksamkeit des Bedieners zu erhalten. Die Benutzer können individuell den Rechten entsprechend verwaltet werden. Ausgewählte Benutzer haben die Möglichkeit individuelle Rezepte für die Produktion oder Reinigung zu erstellen. Die Rezepturschritte erstrecken sich auf bis zu 100 Schritte, wobei maximal bis zu 100 Rezepte hinterlegt werden können.



Anlagenübersicht Mischer

© Gebrüder Lödige FL-PRO-GER-MGT-GLP202012