

# WIRBELSCHICHT- PROZESSOR TYP LFP 8



- Ideal für Produkt-/Verfahrenentwicklung und Pilotbetrieb
- Vielseitige verfahrenstechnische Einsatzmöglichkeiten in einem Gerät
- Kompakte Bauweise mit integrierter Zu- und Ablufteinheit
- Viele messtechnische Features und zusätzliche Optionen verfügbar
- Anschlussfertiges mobiles System



Kipp- und schwenkbarer Produktbehälter und Filtergehäuse



Wirbelschichtprozessor Typ LFP 8 mit separatem Produktbehälter

## Wirbelschichtprozessor Typ LFP 8

Der Wirbelschichtprozessor Typ LFP 8 stellt einen multifunktionalen Wirbelschichtprozessor dar, der für den Einsatz in Forschung und Entwicklung bis hin zum Pilotbetrieb konzipiert ist. Die mit Wechselbehältern ausgestattete Maschine kann dabei mit Chargengrößen von 300 g bis 8 kg betrieben werden.

Für die Prozess- und Produktentwicklung können unterschiedliche Verfahren eingesetzt werden:

- Trocknen
- Granulieren / Agglomerieren
- Coaten (Bottom-Spray / Wurster)

Der Wirbelschichtprozessor Typ LFP 8 wird als Komplettanlage, anschlussfertig und in GMP-gerechter Ausführung geliefert. Ab- und Zuluftreinheit, Ventilator sowie SPS-Steuerung sind in das mobile Maschinengehäuse integriert.

### Arbeitsweise

Erhitzte Zuluft wird über das abluftseitige Gebläse durch einen speziellen Conidur®-Boden in den Prozessor geleitet. Das im Behälter eingegebene Produkt wird fluidisiert und temperiert. Die Regelung der Zulufttemperatur erfolgt dabei über eine Regelklappe mit Warm-/Kaltluftmischung. Die integrierten Produktfilter (oder bei größeren Partikeln die Filterplatte) halten die Produktpartikel im Prozessor zurück und werden in einstellbaren Intervallen durch Druckluftimpulse gereinigt. Mit einer Mehrstoffdüse kann Flüssigkeit auf (TopSpray) oder in (Bottom / Wurster Spray) das Produktbett gesprüht werden. Dazu stehen unterschiedliche Düsstützen zur Verfügung.

### Standardausstattung

- Produktberührte Teile: Edelstahl 1.4404 (entspr. AISI 316L); RA ≤ 0,8 µm
- Produktbehälter und Filtergehäuse kipp- und schwenkbar
- H13 Filter für Zu- und Abluft
- Partitionierter Conidur®-Boden für eine ideale Produktbewegung
- SPS-Steuerung mit Touch Screen Panel
- Mobile Einheit mit Rollen, für den einfachen Transport auch durch Standardtüren

### Optionale Ausrüstung

- Wechselbehälter in unterschiedlichen Größen
- Integrierte Waage
- ATEX-Schutzkonzept für kritische Produkte
- Messdatentransfer über USB-Port
- Qualifizierungsdokumentation
- U.v.a.



Integrierte SPS-Steuerung