

Gebr. Lödige Maschinenbau GmbH Elsener Str. 7 - 9 D - 33102 Paderborn	Tel.: +49 5251 309-0 Fax: +49 5251 309-123 E-Mail: info@loedige.de	Fragebogen	
---	--	-------------------	---

Firma / Ansprechpartner Tel.: Fax: E-Mail:	<input type="checkbox"/> Apparat vorhanden Fabrikat / Typ: Maschinen-Nr.: <input type="checkbox"/> Neues Produkt <input type="checkbox"/> Neues Verfahren <input type="checkbox"/> Ersatz/Austausch
---	--

Verfahren: <input type="checkbox"/> Mischen trocken <input type="checkbox"/> Granulieren <input type="checkbox"/> Reagieren <input type="checkbox"/> Dispergieren <input type="checkbox"/> Pyrolysieren <input type="checkbox"/> Trocknen <input type="checkbox"/> Mischen feucht <input type="checkbox"/> Verflüssigen <input type="checkbox"/> Temperieren <input type="checkbox"/> Coaten <input type="checkbox"/>	
Eigenschaften Endprodukt (Rohstoffeigenschaften auf S.2) <input type="checkbox"/> Trocken <input type="checkbox"/> Feucht <input type="checkbox"/> Staubfrei <input type="checkbox"/> Pulvrig <input type="checkbox"/> Gut rieselfähig <input type="checkbox"/> Flüssig, pumpfähig <input type="checkbox"/> Pastös, klebend <input type="checkbox"/> Granulat, Agglomerat	Ansatzbildung zu erwarten? <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein <hr/> <input type="checkbox"/> Stark <input type="checkbox"/> Mittel <input type="checkbox"/> Gering <hr/> <input type="checkbox"/> Fest <input type="checkbox"/> Klebend <input type="checkbox"/> Locker <input type="checkbox"/> Abbindend/aushärtend <input type="checkbox"/> Leicht ablösbar <input type="checkbox"/> Schwer ablösbar
Produktionsbetrieb <input type="checkbox"/> Handbetätigt <input type="checkbox"/> Chargenweise <input type="checkbox"/> Automatisch <input type="checkbox"/> Kontinuierlich	Geforderte Leistungkg/h Chargengrößekg/Charge Mögliche TaktzahlCharge/h Arbeitsstundenh/Tagh/Jahr

Rezeptur																							
Nr.	Bezeichnung	pulvrig	staubig	pastös	erdfeucht	schlammig	kristallin	stückig	hygroskopisch	gut rieselnd	haftend	faserig	klebend	flüssig	Anteil in Rezeptur [Gew. %]	Schüttgewicht/ Dichte [kg/l]	Korngröße			Viskosität [mPas]	Feuchte [%]		
																	Min [µm]	Mittel [µm]	Max [µm]				
1																							
2																							
3																							
4																							
5																							
6																							
7																							
8																							
9																							
10																							


Qualitätskriterien an das Endprodukt:

Welches Analyseverfahren soll zur Qualitätsbeurteilung verwendet werden?

Bei Versuchsdurchführung auszufüllen

Ansprechpartner
 E-Mail ☒
 Telefon ☎

Alle angegebenen Informationen werden streng vertraulich behandelt.

Gebr. Lödige Maschinenbau GmbH Elsener Str. 7 - 9 D - 33102 Paderborn	Tel.: +49 5251 309-0 Fax: +49 5251 309-123 E-Mail: info@loedige.de	Fragebogen	
---	--	-------------------	---

Verfahrensdetails	
Ist eine Zerkleinerung des Produktes beim Verarbeiten zulässig?	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein
Tritt bei der Verarbeitung eine klebrige Phase auf?	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein
Welchen pH-Wert hat das Ausgangsprodukt?
Sind Produkte explosiv, feuergefährlich und / oder giftig?
Werden bei der Reaktion / Trocknung Gase frei?	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein
Wärmetönung des Prozesses	<input type="checkbox"/> keine <input type="checkbox"/> endotherm <input type="checkbox"/> exotherm
Anfangsfeuchte [Gew. %]
Gewünschte Endfeuchte [Gew. %]
Welche maximale Temperatur verträgt das Produkt?	Trocken °C Feucht °C
Mit welcher maximalen Temperatur kann das Produkt ausgetragen werden? °C
Gewünschte Granulat-/Agglomeratgröße µm

Ausstattung / Auslegung	
Werkstoff: Produktberührte Innen-Teile	<input type="checkbox"/> Edelstahl <input type="checkbox"/> Normalstahl <input type="checkbox"/> Auskleidung: <input type="checkbox"/> Werkstoff-Nr.:
Außen-Teile	<input type="checkbox"/> gestrahlt <input type="checkbox"/> geschliffen <input type="checkbox"/> lackiert
Berechnungsdruckbar
Berechnungstemperatur °C
Behälterdruckrichtlinie (DGRL, ASME, etc.)
Beschickung Anzahl der Beschickungsstutzen:	Elektrik / Schaltschrank Schaltgeräte <input type="checkbox"/> inklusive <input type="checkbox"/> kundenseits
Entleerung handbetätigt pneumatisch	BetriebsspannungV SteuerspannungV VentilspannungV FrequenzHz Schutzart IP.....
Klappe <input type="checkbox"/> handbetätigt <input type="checkbox"/> pneumatisch Kugelhahn <input type="checkbox"/>	
Ex-Schutz / ATEX <input type="checkbox"/> Staub <input type="checkbox"/> Gas/Dampf	

Medien			
Energieträger für	Vorlauf-Temperatur [°C]	Druck [bar]	
	Wasser		
Heizung	Dampf		
	Wärmeträgeröl		
Kühlung	Wasser		
	Sole		

Alle angegebenen Informationen werden streng vertraulich behandelt.

