

Vibrationstrockner System Chuo Kakohki



- Mischen durch Vibration - keine Einbauten
- Geringe mechanische Belastung - wenig Produktabrieb
- Vakuumtrocknung - niedrige Temperaturen
- Unkompliziertes Design - einfacher Betrieb
- Totraumfrei, gut zugänglich - schnelle Reinigung



Innenansicht des Vibrationstrockners- Produkt: Schleifmittel

Vibrationstrockner

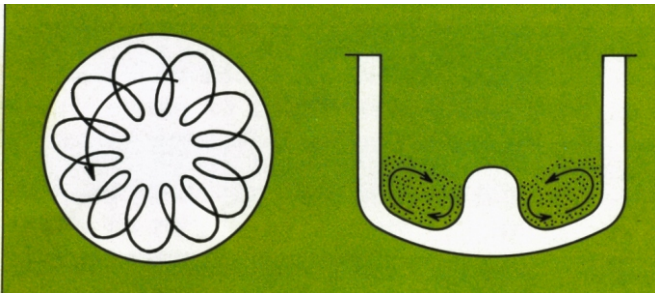
Der Vibrationstrockner erreicht die für ein gutes Trocknungsergebnis nötige Durchmischung des Produktes nur durch Schwingung des Kessels. Es werden keinerlei Mischwerkzeuge eingesetzt. Daher wird das Produkt schonend gemischt und getrocknet. Es wird keine Abdichtung von drehenden Teile benötigt. Dadurch hat der Trockner auch unter Vakuum eine geringe Leckage und kann bei niedrigen Manteltemperaturen betrieben werden. Der unkomplizierte Aufbau der Maschine garantiert einfaches Handling und eine geringe Störanfälligkeit.

Das Fehlen von Einbauten, die sehr gute Zugänglichkeit und die Edelstahlausführung aller produktberührten Teile bewirken eine sehr leichte Reinigung des Trockners - ein wichtiges Kriterium für die einfache Durchführung unterschiedlicher Chargen.

Arbeitsweise

Der Vibrationstrockner besteht aus einem vertikalen Behälter mit Heiz- und Isoliermantel, der auf einem Gestell schwingfähig gelagert ist.

Die Vibration des Trockners - induziert durch Unwuchtmotoren am Fuß des Behälters- bewirkt eine kontrollierte, elliptische Bewegung des Trocknungsgutes um die Kesselachse. Dadurch wird das Produkt fluidisiert. Die kontinuierliche, radiale Bewegung des Produktes führt entlang der beheizten Wandung, wo der Wärmeübertrag stattfindet. So wird eine sehr gute Trocknung des Produktes erreicht.



Produktbewegung im Vibrationstrockner

Einsatzgebiete

- Pharmazeutische Produkte
- Pharmavorprodukte
- Schleif- und Poliermittel
- Kleine Chargengrößen, speziell für Entwicklung und Technikum

Optionale Ausrüstung

- Komplett Trocknungsanlagen mit z.B. Kondensator, Vorlage und Vakuumpumpe
- Edelstähle oder Legierungen nach Wahl

Baugrößen

Typ	Gesamtvolumen in Litern	Arbeitsvolumen in Litern
VU 30	20	5
VU 45	60	15
VU 60	125	30
VU 75	240	60
VU 95	450	120
VU 135	1190	300
VU 160	1900	500
VU 195	3200	1000