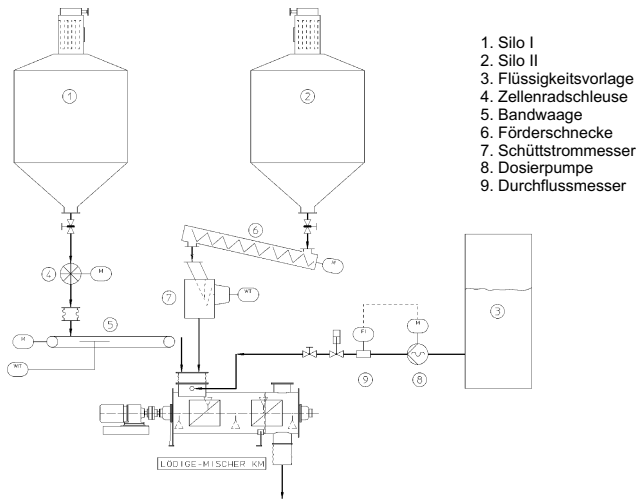


Kontinuierlicher Pflugschar® - Mischer KM



- Höchste Homogenität des Endproduktes
- Verweil-/Mischzeiten zwischen 25 und 60 Sekunden
- Granulationsprozesse innerhalb von 3 bis 6 Minuten
- Schonende Produktbehandlung
- Konstante Reproduzierbarkeit
- Hohe Verfügbarkeit
- Wartungsarmes Mischerkonzept

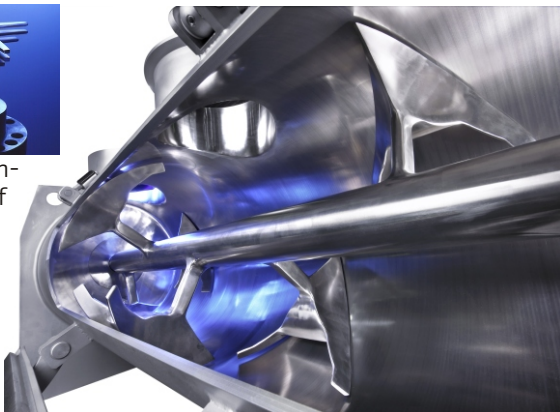


Anlage zur Befuchtung zweier Schüttgüter mit gleichzeitiger Befuchtung



Mehrstuifen-Messerkopf

Blick in den Mischraum



Baugrößen

Baugröße	Trommelvolumen in Liter	Durchsatzleistung bei 1 Minute Verweilzeit in m ³ /h	Abmessungen L x B in mm
KM 150 D	150	4,5	2000 x 1000
KM 300 D	300	9	3000 x 1000
KM 600 D	600	18	4000 x 1500
KM 1200 D	1200	36	4000 x 1500
KM 2000 D	2000	60	5000 x 1500
KM 3000 D	3000	90	6000 x 1500
KM 4200 D	4200	126	7000 x 2000
KM 6000 D	6000	180	8000 x 2500
KM 8000 D	8000	240	8000 x 2500
KM 10000 D	10000	300	9000 x 3000
KM 13500 D	13500	405	10000 x 3000
KM 15000 D	15000	450	11000 x 3000
KM 20000 D	20000	600	12000 x 3000
KM 30000 D	30000	900	14000 x 3500

Kontinuierlicher Pflugschar®-Mischer KM

Der kontinuierliche Pflugschar®-Mischer arbeitet nach dem von Lödige in die Mischtechnik eingeführten Schleuder- und Wirbelverfahren. Ausgerüstet mit Werkzeugen, die auf die jeweilige Aufgabenstellung exakt abgestimmt werden, erzeugt er Mischungen höchster Qualität.

Arbeitsweise

In einer horizontalen, zylindrischen Trommel rotieren wandnah Pflugschar®-Schaufeln, deren Umfangsgeschwindigkeit und geometrische Form so bemessen sind, dass sie die Mischkomponenten aus dem Gutbett in den freien Mischraum schleudern und der Fliehkraft entgegenwirkend von der Trommelwand abheben. Dieses so erzeugte "mechanische" Wirbelbett bewirkt unter ständiger Erfassung der gesamten Mischgutmenge eine intensivste Vermischung auch bei hohen Mischgutdurchsätzen und kurzen Verweilzeiten. Dabei sind die Mischelemente so ausgeformt, dass ein Produkttransport gewährleistet wird.

Der optionale Einbau von Messerköpfen in die Mischtrommel ermöglicht das Aufschließen von Agglomeraten sowie eine gezielte Granulierung während des Mischprozesses.

Einsatzgebiete

- Trockene Feststoffe (pulverförmig, körnig, faserig)
- Trockene Feststoffe und Flüssigkeiten (Anfeuchtung + Granulierung)
- Flüssigkeiten und Pasten niedriger Viskosität

Optionale Ausrüstung

- Hochverschleißfeste Oberflächen
- Hochfeste Baustähle, Edelstähle und Sonderwerkstoffe
- Messerkopfeinrichtungen
- Beheiz-/kühlbare Trommel, Kopfstücke und Welle
- Befuchtungseinrichtungen