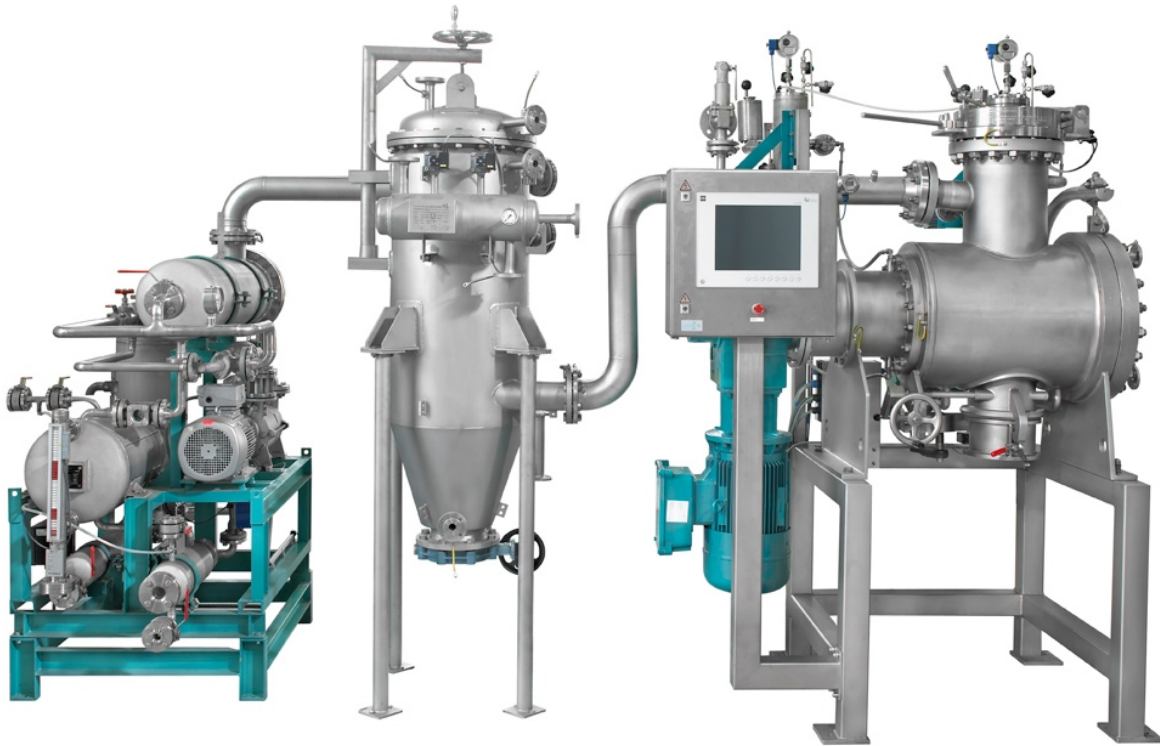


## DRUVATHERM® Reaktor DVT 130



- Schnellstes Vermischen der Reaktanten
- Vermeidung lokaler Überkonzentrationen
- Keine Temperaturgradienten im Reaktionsfeld
- Bessere Umsetzung der Reaktanten
- Folglich höhere Ausbeute bei größter Endprodukt-Reinheit
- Mehrphasenprozess



## DRUVATHERM® Reaktoren für Entwicklung und Kleinproduktion

Die Lödige DRUVATHERM® Reaktoren sind diskontinuierliche, schnellaufende Reaktoren. Durch rotierende, prozessangepasste Mischelemente, eingebaut in einer zylindrischen Trommel, wird eine dreidimensionale Produktbewegung generiert. Die hieraus resultierende hohe Kontakthäufigkeit der Reaktanten untereinander sowie deren intensiver Kontakt mit der beheizten oder gekühlten Apparatewand führt zu einer effektiven Umsetzung bei höchster Ausbeute. Seitlich angebaute, hochtourig rotierende Messerköpfe bewirken zusätzliche Mischarbeit bei der Verteilung der Reaktanten.

## Einsatzgebiete

- Cellulosederivate (CMC, HPMC, HEMC, MC)
- Stärke-, Guar- und Tamarindenderivate
- Chemie / Spezialchemie
- Pharma-Zwischenprodukte
- Kunststoffe
- Recycling

## Verfahren

- Reagieren
  - Reaktionen sowohl in homogenen als auch heterogenen Phasen prinzipiell in allen Kombinationen fest / flüssig / gasförmig durchführbar
- Heizen
- Trocknen
- Granulieren
- Kühlen

## Ausrüstung / Leistungen

- Drehzahl variierbar mittels hydrostatischer Antriebseinheit oder Frequenzregelung
- Produktberührte Werkstoffe wahlweise in C- Stahl, allen gängigen austenitischen Stählen, Duplex-Stählen, Titan, sowie diversen Nickel- Basis- Werkstoffen
- Druckbereiche bis 40 bar
- Temperiermantel
- Temperaturbereiche bis 650 °C
- Wellendichtungen mittels doppelwirkender Gleitringdichtungen
- Lieferung mit peripheren Anlagenteilen bis zur kompletten Systemlösung

